



RELAÇÃO DE MATERIAIS					EEE-EPV-01
Nº	DISCRIMINAÇÃO	MAT.	DI. (mm)	QTD.	L.
01	TUBO COM FLANGES 1510	FT*	80	02	1424
02	TUBO DE PVC RIGIDO PARA DRENO	PVC	50	02	250
03	TUBO COM FLANGES 1510	FT*	80	02	1050
04	CURVA 90° COM FLANGES CROFFIO	FT*	80	02	-
05	VALVULA DE RETENÇÃO PORTINHOLA ONICA - VRIPO	FT*	80	02	-
06	VALVULA DE GAVETA COM FLANGE E COM CUNHA DE BORRACHA C. CURTO COM VOLANTE 8234YV16	FT*	80	02	-
07	TE COM FLANGES TFF10	FT*	80	02	-
08	FLANGE CEGO FC10	FT*	80	01	-
09	TE REDUÇÃO COM FLANGES TFF10	FT*	100	01	-
10	TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE PROFUNDIDADE	PVC	100	01	2994
11	FLANGE CEGO FC10	FT*	100	01	-
12	TUBO COM FLANGES 1510	FT*	100	01	250
13	CURVA 90° COM FLANGES CROFFIO	FT*	100	01	-
14	TUBO COM FLANGES 1510	FT*	100	01	800
15	TUBO COM FLANGES 1510	FT*	100	01	1844
16	VALVULA DE GAVETA COM FLANGES E CUNHA DE BORRACHA	FT*	150	01	-
17	EXTREMIDADE COM BOLA E FLANGE	FT*	150	01	-
18	CURVA 90° COM FLANGES CROFFIO	FT*	80	01	-
19	TE COM FLANGES TFF10	FT*	100	01	-
20	TOCO COM FLANGES TFF10	FT*	150	01	1100
21	TUBO COM FLANGES 1510	FT*	80	01	500
22	VALVULA DE GAVETA COM FLANGE E COM CUNHA DE BORRACHA C. CURTO COM VOLANTE 8234YV16	FT*	100	01	-
23	TOCO COM FLANGES TFF10	FT*	150	01	800
24	CARRETEL C/ BRANTES ANILSO CLE10	FT*	80	02	-
25	CARRETEL C/ BRANTES ANILSO CLE10	FT*	100	01	-
26	TOCO TFF10	FT*	150	01	1800
27	EXTREMIDADE FLANGE E BOLA EF8250	FT*	80	01	-
28	CONJUNTO MOTO-BOMBA SUBMERSIVEL Q=1,77 l/s - P=0,28 cv - H=8,286 m.c.a.	-	02	-	-

NOTAS:

- 1- DIMENSÕES EM CORCHETES APRESENTADAS EM METROS, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA DRENO DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".
- 3- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".
- 4- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".
- 5- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".
- 6- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".
- 7- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".
- 8- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".
- 9- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".
- 10- O MATERIAL DO TUBO DE PVC RIGIDO PARA SODA DE DEVE SER DE TIPO "RIGIDO" E NÃO "FLEXIVEL".

LEGENDA:

N.L.T. = NÍVEL DO TERRENO
N.L.B. = NÍVEL DO BARILETE
N.L.C. = NÍVEL DA CA. REGISTROS
N.L.M. = NÍVEL AGUA MÁXIMO

N.L.A. = NÍVEL AGUA MÍNIMO
N.L.E. = NÍVEL DO FLUÍDO EE
N.L.C. = NÍVEL DO COLUTOR DE CHESADA

Nº	REVISÃO	DATA
01	REVISÃO FINAL	11/2018
02	INCLUSÃO IDENTIFICAÇÃO PAREDES	04/2020
03		
04		
05		
06		
07		
08		
09		
10		

PLANTA CHAVE:

ENG. CIVIL EDUARDO M. FERREIRA
CREA 5068995371-SP - ART 28027230180450508

Desenho: RCO Data: 11/2018
Conteúdo: EMP Data: 11/2018
Aprovação: EMP Data: 11/2018

MUNICÍPIO DE JACAREI/SP
SAAE - Serviço Autônomo de Água e Esgoto

PROJETO EXECUTIVO - ESTÂNCIA PORTO VELHO
EEE-EPV-01 - PROJETO HIDRÁULICO/CIVIL
PLANTA, VISTAS, CORTES E DETALHES

DES Nº: 01718-DE-EEE-HD-001

Projeto: RCO/EMP Escala: IND. Data: 28/11/2018 Revisão: 0 Folha Nº: 1/1